

Descripción

La familia de reguladores a microprocesadores **MRA 800** está diseñada para el control de procesos en la industria cárnica.

Permiten guardar en la memoria hasta 50 programas de hasta 9 pasos cada uno. En cada paso se definen las consignas de las variables a controlar (temperatura ambiente o de corazón, humedad, valor Fc, etc.) así como el estado de 4 relés de función para operar en trampillas, ventiladores, bombas de vacío, ahumaderos, etc según el equipo a controlar. El equipo se detiene al finalizar el tiempo, al alcanzar la humedad, la temperatura de corazón, el valor Fc programado, o la primera de las condiciones. Una salida se activa al finalizar el programa o en caso de fallo de algún sensor.

Los **MRA 800** admiten controlar procesos de cocción por **Dt**, **Fc 70-10** o **Fc 121-10**. En caso de fallo de tensión, al restituirse la misma continua el programa interrumpido. La familia se compone de equipos específicos para cámaras de cocción y ahumado (MRA 810), enfriadores (MRA 813), autoclaves (MRA 814), mezcladoras (MRA 840 y MRA 850), secaderos (MRA 860), hornos de panadería (MRA 820), cocción pasta (MRA 825), cámaras de fermentación (MRA 866), etc.

Características técnicas

- 50 programas de 9 pasos cada uno
- frontal estanco y resistente a ácidos
- fácil programación y uso
- 1 entrada binaria para puerta, bloqueo programación, inicio programa, etc.
- puerto serie RS232 para impresora o PC
- durante el funcionamiento pueden leerse y modificarse todas las consignas y el estado de las salidas
- configurable por teclado o desde programa de setup en PC

Datos físicos

| | |
|---------------|---------------|
| Caja: frontal | 96x192 mm |
| marco WP | 136x236 mm |
| corte panel | 92x186 mm |
| profundidad | 125 mm |
| material | Noryl negro |
| | tcaja < 110°C |
| Peso: | 1,4 kg |

Entradas y salidas

| | |
|------------------|-----------------------------|
| Señales entrada: | 3 x Pt100 2 hilos |
| | 2 x 4...20 mA |
| | 1 x binaria (NC) |
| Salidas: | 9 relés contactos 4A/250VAC |
| | 3 salida conmutada |
| | 6 salida NA |
| | 1 puerto serie RS 232 |



Disponen de hasta 3 entradas para sondas Pt100 y/o señales analógicas 4...20 mA , 1 salida analógica y 9 salidas por relé (3 conmutados) configurados como reguladores de calefacción, refrigeración, calor-frío, secado-humidificación, alarmas, relés temporizados, etc.

También dispone una interface RS232 para programación desde un PC y opcionalmente para comunicación al software **VisuNet**, para el control, confección de programas y recogida de datos.

El frontal está equipado con un marco que le confiere una protección IP68.

- programable **Dt** en cocción o enfriamiento
- programable valor **Fc 70-10** de pasteurización
- programable valor **Fc 121-10** para autoclaves
- corrección digital lectura de sondas Pt100
- pueden programarse tiempos de hasta 99h 59min para funcionamiento y para espera del arranque
- programable arranque en hora real
- configurable tipos de regulador: todo-nada, proporcional o impulsos, según equipo

Datos eléctricos

| | |
|--------------------------------|--|
| Tensión alimentación | 230V 50/60Hz ±10% |
| Potencia | 11 VA |
| Protección | frontal IP65 |
| | marco WP IP68 |
| Conexiones: | por conectores enchufables, con bornes a tornillos y hasta 1,5 mm ² |
| Temperatura ambiente permitida | -10...+70°C |

Indicadores y teclado

1 indicador alfanumérico de 16 caracteres
3 dígitos para temperatura (res 0,1°C)
3 dígitos para número de programa y paso
9 diodos LED para estado del equipo y las salidas
15 teclas para configuración, programación y funcionamiento

Edición: Junio 2003 Documento no contractual. Características a confirmar antes de cursar el pedido